

MANERGO RETENTION

Armoire de stockage et de charge en intérieur, 12 casiers pour les batteries Lithium-Ion

RÉF : ALCIL12

Armoire de stockage et de charge, en intérieur, version 12 casiers pour les batteries Lithium-Ion.

Caractéristiques :

- Résistance au feu ;
- Trappe de surpression au niveau du toit ;
- Chaque casier est équipé d'une porte automatique avec fermeture par serrure par combinaison ;
- 2 prises électriques par casier ;
- 1 détecteur de fumée ;
- 1 détecteur de température ;
- Alarme sonore et visuelle (liaison possible à votre centrale incendie) ;
- Ventilation forcée ;
- Équipée de pieds réglables pour passage chariot ;
- Aérosol en option.



Dimensions extérieures (L x l x h) :

1042 x 740 x 1950 mm

Dimensions intérieures d'un casier

480 x 650 x 240 mm

(L x l x h) :

Poids :

400 kg

Alimentation électrique :

220 V (380 V sur demande)

Certification

CE

Teinte :

Noire et jaune