

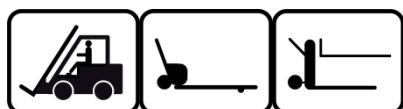
COLLECTEUR D'HUILES USAGÉES MOD'HUILE R



Environnement - Collecteurs

Le collecteur Mod'huile R permet de récupérer les huiles minérales usagées en toute sécurité et en conformité avec la réglementation.

Collecteur disposant d'une double cuve avec système de détection anti fuite, raccord de pompage pompier DN50 et d'une jauge de niveau.



Caractéristiques :

- Volumes 1000, 1500 et 3050 litres
- Construction tout acier garantissant une protection contre les chocs et le vandalisme
- Manutention au chariot élévateur, transpalette et à la grue
- Double cuve avec système de détection anti fuite
- Tous les sous-ensembles sont démontables
- Conforme à la norme NFH96118 et à l'arrêté du 27 mars 2012
- Volet de protection anti-pluie
- Très large auge de déversement
- Trappe d'accès à la réserve de bidons vides
- Raccord de pompage de type pompier DN50
- Jauge de niveau permettant de connaître la quantité d'huile
- Conception et fabrication française

Options :

- Bac de récupération des égouttures d'huiles



Références	Dimensions (L x l x h)	Capacités
R1000	1355 x 1200 x 2100 mm	1000 L
R1500	1770 x 1200 x 2100 mm	1500 L
R3000	1700 x 2400 x 2100 mm	3050 L